

PREKOV RKA-05/06

prebijalno-krivilni avtomat



Fotografija je simbolična.

Prebijalno-krivilni avtomat serije RKA se uporablja za preoblikovanje kovinskih trakov in žic. S konceptom krožno postavljenih orodij, ekscentrično stiskalnico in prilagodljivim sredinskim vretenom omogoča izdelavo kvalitetnih produktov kot tudi prilagodljivost in učinkovitost samega stroja.

Stroj je v celoti razvit in narejen v Sloveniji in je plod domačega znanja in izkušenj.

Standardna konfiguracija stroja

1. 3-fazni asinhroni pogonski motor namesto servo motorja – samo za aplikacije, ki ne zahtevajo velike dinamike pomikanja.
2. Pnevmatška podajalna enota.
3. Ekscentrična stiskalnica.
4. Osrednji trn s hrbtnim izmetavanjem.
5. 5 krivilnih agregatov.
6. Kontrolni sistem z upravljanjem preko zaslona na dotik in numerično krmiljenim pozicioniranjem pogonskega motorja.

Dodatne možnosti

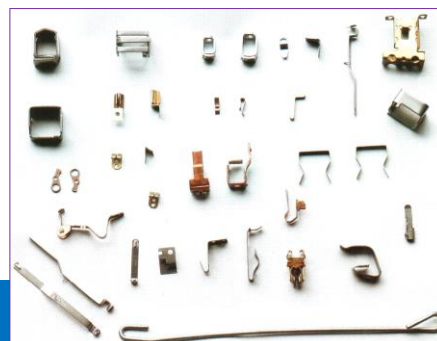
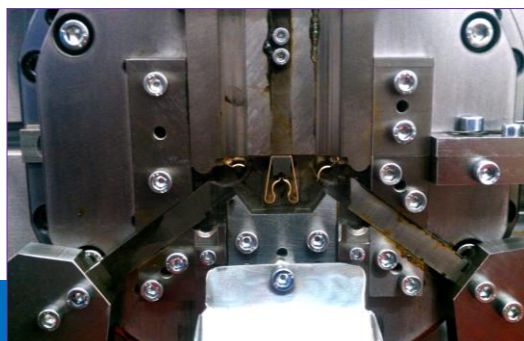
1. Nadgradnja z zunanjimi enotami za proizvodnjo kompleksnih izdelkov (varilne enote, pripravjalne enote, manipulatorji, specialni krivilniki, navojne enote, ipd.).
2. Načrtovanje in izdelava krivilnih orodij za specifične izdelke.

Dodatna oprema

1. Stroj RKA s servo pogonskim motorjem.
2. Dodatni krivilni agregati.
3. Servo podajalnik in ravnalnik namesto pnevmatskega podajalnika.
4. Odvijalnik traku in / ali žice (integriran ali samostojni).

Zmožnosti povezovanja

1. Serijsko vgrajena USB in gigabitni Ethernet priključek z možnostjo nadgradnje z dodatnimi priključki.
2. Podpora na daljavo preko varne internetne povezave.
3. Možnost povezovanja v EtherCAT, PROFINET, PROFIBUS, Modbus ali CANopen omrežje.
4. Integracija v nadzorni / MES sistem.



Tehnične specifikacije

	RKA-05	RKA-06
Osnovne karakteristike		
Velikost (širina x višina x globina)	1600 x 2000 x 1000 mm	2200 x 2300 x 1200 mm
Teža ¹	1.500 kg	3.000 kg
Temperaturno območje delovanja	5 °C do 50 °C	
Električne karakteristike		
Priključna moč	5 kW	8 kW
Priključna napetost	380V AC / 3-fazni priklop / 50 Hz	
Omejitev medfazne napetosti	400V +/- 10%	
Splošne funkcionalnosti		
Glavni pogon	servo motor (opsijsko) 3-fazni asinhroni motor (serijsko)	
Numerično krmiljenje glavnega pogona	serijsko	
Delovni obrati glavnega pogona ²	0 – 100 (serijsko), 0 – 200 (opsijsko)	
Samodejno centralno mazanje	serijsko	
Upravljanje z zaslonom na dotik	serijsko	
Nadzor zunanjega podajalnika	serijsko	
Komunikacijski vmesniki	1x Ethernet 10/100/1000, 1x USB	
Stiskalnica		
Tip stiskalnice	ekscentrična, enotočkovna	ekscentrična, dvotočkovna
Pritisna sila	120 kN	250 kN
Hod	12 mm	20 mm
Vpenjalni pah	180 x 80 mm	400 x 100 mm
Vpenjalna plošča orodja	180 x 170 mm	400 x 225 mm
Krivilna enota		
Moč krivilnega agregata	60 kN	80 kN
Hod krivilnega agregata	40 mm	50 mm
Število krivilnih agregatov	5 (do največ 8)	
Premer krivilnega centra	180 mm	260 mm
Moč osrednjega trna	20 kN	30 kN
Hod osrednjega trna	30 mm	40 mm
Podajalna naprava		
Vrsta podajalne naprave	pnevmatska (serijsko) ali servo (opsijsko)	
Dolžina pomika	0-150 mm (pnevmatsko), brez omejitev (servo)	
Proizvodni material – trak		
Največja debelina	2 mm	3 mm
Največja širina	30 mm	40 mm
Proizvodni material – žica		
Največja debelina (premer)	3 mm	5 mm

¹ V teži stroja ni upoštevana teža orodij in dodatne opreme.

² Opcija z do 200 delovnimi obrati glavnega pogona na minuto je na voljo le za posebne aplikacije in ob vnaprejšnji potrditvi konstrukcije orodja.